

CONFIANZA **ABSOLUTA**



PLANTA **PILOTO**

SGS, LÍDER MUNDIAL EN INSPECCIÓN, VERIFICACIÓN, ANÁLISIS Y CERTIFICACIÓN

SGS

PLANTA PILOTO



Desde el año 2005, SGS Minerals Services cuenta con instalaciones para ensayos a escala piloto de molienda y flotación en Santiago de Chile, en un sitio propio de más de 6000 m² en el barrio industrial de Quilicura y con 1000 m² de construcción para albergar sus plantas piloto.

Los estudios a escala planta piloto de molienda y flotación que se realizan en las Plantas Piloto de SGS Minerals Services generan la información que constituye la base del soporte técnico a ser utilizado en la ejecución de proyectos de optimización o de ingeniería (conceptual, de prefactibilidad o factibilidad).

EQUIPAMIENTO PLANTAS PILOTO

Planta Preparación de Muestras (Capacidad 2000 kg/h)

El circuito de preparación de muestras piloto y reducción de tamaños utiliza los siguientes equipos principales:

- Chancador de mandíbula 4' x 6', con potencia instalada de 17 kW, para chancado primario
- Chancador de cono short head NORINCO de 2', con potencia instalada de 30 kW, para chancado secundario
- Harnero Piloto de doble Deck 1 x 2 m
- Mini Cargador Frontal Caterpillar, modelo 226
- Correas transportadoras para manejo de materiales sólidos al interior del circuito
- Balanza 2000 kg
- Balanza 60 kg

Planta Molienda (Capacidad hasta 2500 kg/h)

Los equipos principales para realizar los ensayos de molienda son:

- Molino de cascada (autógeno / semiautógeno) HARDINGE de 6' x 2', con potencia instalada de 25 HP (18.7 kW), parrilla interna de 1/2", provisto de 8 rock ports de 2.5" x 2.5" y trommel de abertura ajustable
- Molino de Bolas de 3' x 4' con potencia instalada de 15 kW
- Chancador de cono short head NORINCO de 2', con potencia instalada de 30 kW, para chancado de pebbles
- Equipos Complementarios:
 - a) Clasificador de espiral 24 pulg. de diámetro para molino primario
 - b) Clasificador de espiral 12 pulg. de diámetro para molino secundario
 - c) Bombas para transporte de pulpa
 - d) Correas transportadoras para manejo de materiales sólidos al interior del circuito
 - e) Mini Cargador Frontal, para transporte de material y homogeneización
 - f) Balanza 2000 kg, para control de mineral alimentado a molino SAG
 - g) Balanza 60 kg, para el control de los flujos másicos
 - h) Flujómetros, para el control de agua adicionada en el circuito

- Instrumentación:

- a) Celdas de carga con indicador digital, para el control del nivel de llenado del molino SAG
- b) Analizador de corriente digital marca HIOKI modelo 3169-20, para el registro de la potencia bruta de los molinos

Planta de Flotación (Capacidad de 300 a 800 kg/h)

La Planta de Flotación tiene la flexibilidad de implementar varias configuraciones de circuitos de proceso que comprenden: una etapa de molienda de bolas en circuito cerrado directo con clasificador de espiral, seguido de circuitos de flotación primaria en celdas mecánicas y celdas columna automatizada, incluyendo además una etapa de remolienda en circuito cerrado con un hidrociclón. Cabe destacar que se puede utilizar agua de proceso recirculada.

- Equipos Complementarios:

- a) Acondicionadores
- b) Bombas para transporte de pulpa
- c) Bombas para la dosificación de reactivos
- d) Correas transportadoras para manejo de materiales sólidos al interior del circuito
- e) Filtro de placas a presión para filtrado de relaves
- f) Piscinas para almacenamiento de agua fresca y agua recirculada
- g) Piscina de emergencia
- h) Balanza 60 kg, para el control de los flujos másicos
- i) Balanza 2 kg, para el control de los flujos másicos
- j) Balanzas tipo Marcy para control de concentración de sólidos
- k) pH metro, para control de pH y Eh
- l) Flujómetros, para el control de agua adicionada en el circuito

- Instrumentación:

- a) Analizador Fluorescencia Rayos X, el cual permite obtener en forma oportuna y confiable análisis de cobre para control metalúrgico del proceso

PROCESAMIENTO DE DATOS Y ANÁLISIS DE LA INFORMACIÓN

Los datos experimentales obtenidos en cada campaña piloto son sometidos a una etapa de procesamiento de información, determinándose los correspondientes balances metalúrgicos para cada prueba realizada, utilizando un software de ajuste reconocido en la industria minera (Bilmat o JK SimMet), a objeto de lograr un balance de materiales perfectamente consistente.

COMIENZE HOY MISMO

Para mayor información contáctenos en:

Teléfono: 56-2 8989100

Fax: 56-2 7470144

Dirección: Puerto Madero 9600, Parque Industrial, Pudahuel, Santiago

E-mail:

Gerente de Metalurgia:
luis.parada@sgs.com

Gerente Técnico:
heriban.soto@sgs.com

www.sgs.cl

WHEN YOU NEED TO BE SURE

SGS